



Цепи для горнодобывающей отрасли

Самые прочные цепи в мире



MORE THAN CHAIN

Цепи для горнодобывающей отрасли

С точки зрения качества и технологии цепи JDT для горнодобывающей отрасли являются лучшими в мире и представляют для этой отрасли продукт нового поколения.

JDT производит самые крепкие цепи для горнодобывающей отрасли. В данный момент максимальный диаметр цепи составляет 60 мм. Благодаря запатентованной конструкции

и материалу, а также особому производственному оборудованию компании, цепи F-Class® обладают непревзойденными характеристиками прочности, ударной вязкости, хода, устойчивости к износу и коррозии.

В этом каталоге представлена полная информация об ассортименте цепей JDT для горнодобывающей отрасли, а также полный ассортимент комплектующих.

Подразделения

Промышленность



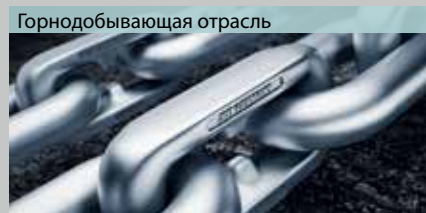
Строповочные устройства MAXNORM 12 класса качества 12

Промышленность



Строповочные устройства NORM 8 класса качества 8

Горнодобывающая отрасль



Самые прочные цепи в мире

Промышленность



Строповочные устройства ENORM 10 класса качества 10

Промышленность



Такелажные точки

Робототехника



Автоматизация — простые и рентабельные решения

JDT More than chain

Мы, компания JDT, являясь предприятием, производящим свою продукцию под знаком Made in Germany с 1819 года, делаем ставку на высочайшее качество продукции, инновационный потенциал, максимальную производительность, доступность и индивидуальный подход к клиенту во всех сферах нашей деятельности. Уже почти два столетия компания JDT улучшает производственные процессы и продукцию, реализуя новые идеи и новаторские изобретения, всегда учитывая интересы клиентов. Сегодня компания JDT, насчитывающая около 200 ква-

лифицированных сотрудников, является одним из мировых лидеров среди производителей комплексных цепных систем и принадлежностей для горнодобывающих и промышленных предприятий, а также специалистом по системной интеграции роботов в сфере промышленной автоматизации. Залогом качества продукции компании JDT является опыт в области материаловедения и производства, насчитывающий почти 200 лет. В будущем мы также будем использовать все свои знания, опыт и возможности на благо наших клиентов.

Продукты



Цепь F - Class®



Комбицепь



Плоскозвенная цепь



Цепь T-Class



Цепь Broadband



Круглозвенная цепь



Универсальный замок
Замок типа Блок



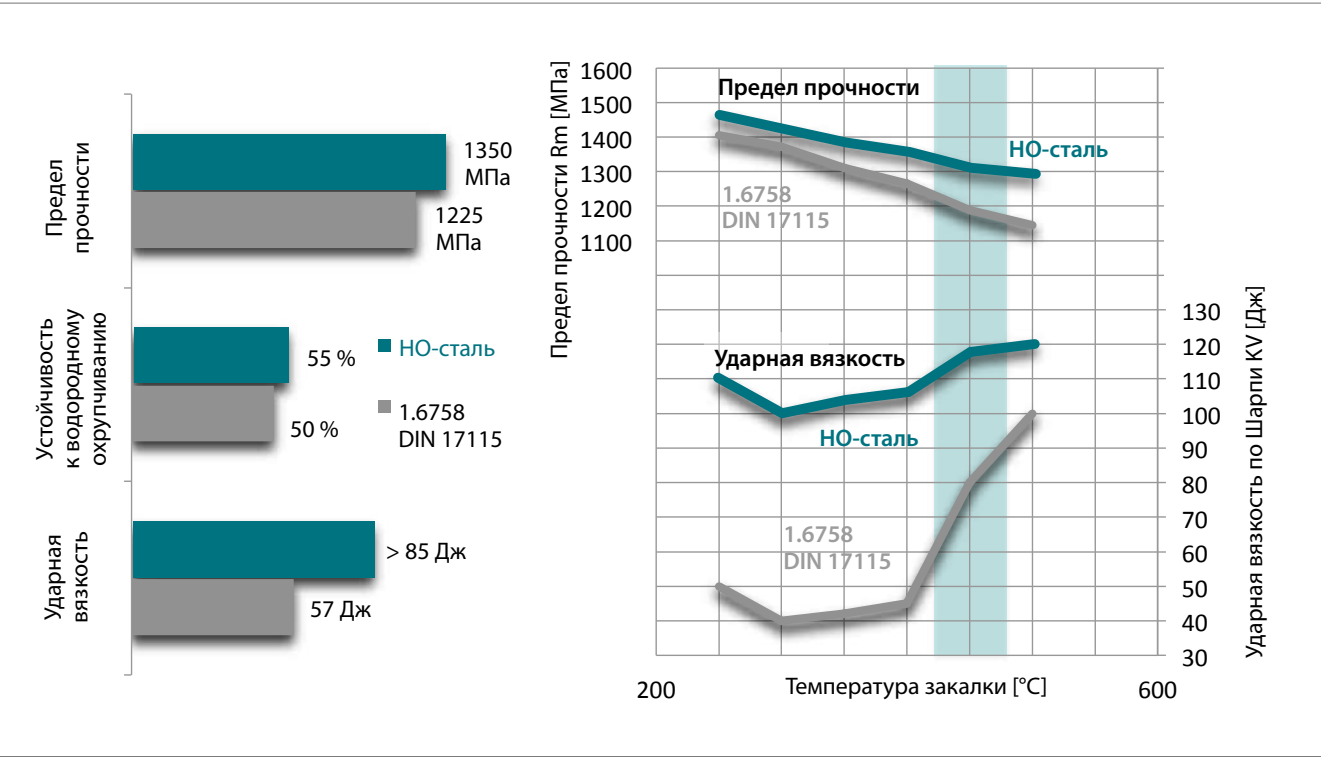
Цепная трасса

HO* сталь для вашей цепи

Материал HO (highly optimised) был разработан JDT специально для производства цепей для горнодобывающей отрасли. Точное легирование сплава вольфрамом позволило JDT получить более высокую ударную вязкость, даже при более высокой прочности, по сравнению со стандартным материалом 1.6758 в соответствии с DIN 17115.

Также увеличилось сопротивление коррозии под напряжением (см. рисунок). Цепи, сделанные из HO-материала, демонстрируют значительное повышение показателей производительности, ударной вязкости и эксплуатационной безопасности. HO-материал также используется для серии грузоподъемных цепей ENORM и является основой настоящего оборудования класса 10 в соответствии с DIN EN 818.

	Стандарт 1.6758 DIN 17115	HO
Ударная вязкость	> 60 Дж	> 85 Дж
» Устойчивость к динамической нагрузке	100 %	140 %
» Сопротивление коррозии под напряжением	100 %	110 %
Предел прочности	1225 МПа	1350 МПа
» Устойчивость к износу	100 %	110 %
» Выносливость	100 %	115 %



Преимущества HO-материала по сравнению с 1.6758 в соответствии с DIN 17115.

* HO (англ.: highly optimised) — высокооптимизированный, здесь подразумевается высокооптимизированная сталь.



Цепь F-Class® Новое поколение конвейерных цепей



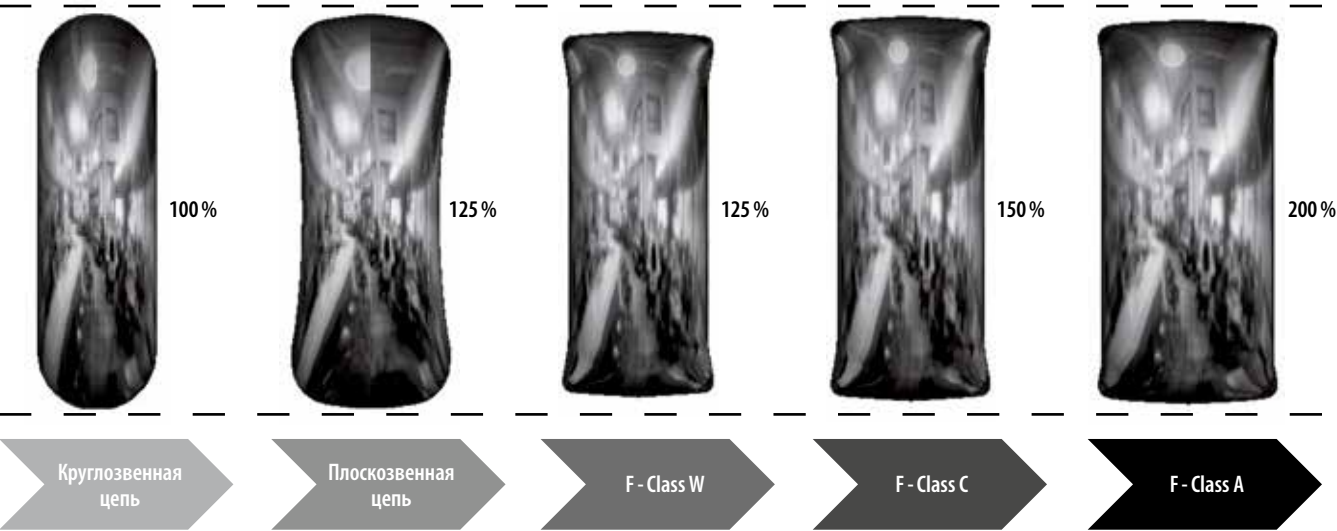
Короткие перегородки



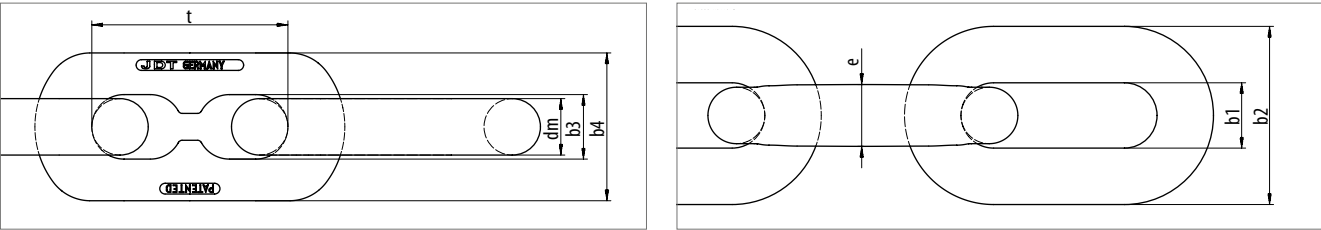
Цепь F-Class® может использоваться во всех забойных конвейерах (AFC, BSL) для горнодобывающих работ. Для потребителя решающими являются следующие преимущества:

- » Цепи F-Class® отличаются особой формой вертикальных звеньев. Новая запатентованная конструкция с «короткими перегородками» предотвращает поломку и простой производства в результате петлеобразования в провисающей цепи за приводом конвейера, а также снижает риск «дыбления» и защемления вертикальных звеньев, расположенных непосредственно у скребков.
- » Благодаря оптимизированному профилю цепи F-Class® снижают пики рабочего напряжения на вертикальных звеньях.
- » Для заданного номинального диаметра звена можно значительно уменьшить общую высоту цепи. Наши цепи F-Class® типа «W» представляют собой отличную альтернативу плоскозвенным и комби-цепям. Все остальные элементы конвейера можно использовать без дополнительных изменений. Трение между цепью и рабочим днищем решетки значительно снижено. Предотвращается режущее поведение цепи, которое приводит к образованию канавок на днище решетки и мартенситному превращению на прямых участках вертикального звена вследствие трения. Опыт показывает, что запрос мощности и потребление тока снижается.
- » Для заданной высоты решетки появляется возможность использовать цепь на размер больше. Это позволяет достигнуть следующих целей: повысить производственную мощность и надежность в эксплуатации, увеличить длину конвейера, продлить срок службы. Имеющийся решетчатый став можно использовать без дополнительных изменений. Экономичная процедура загрузки низкопрофильных конвейеров остается без изменений. Для них мы предлагаем Вам цепи серии «С» и «А».

Разрушающая нагрузка



Цепь F-Class® Новое поколение конвейерных цепей



Габариты и вес

Номинальный размер d/b4 × t мм	Диаметр dm мм	Толщина е макс. мм	Шаг t мм	Круглое звено		Плоское звено		Вес кг/м
				b1 мм	b2 мм	b3 мм	b4 мм	
22/60 × 86 C	22 ± 0,7	24	86	26	73	27	60	8,9
26/60 × 92 A	26 ± 0,8	30	92	30	87	28	60	12,9
26/64 × 92 C	26 ± 0,8	29	92	30	87	30	64	13,3
30/75 × 108 C	30 ± 0,9	32	108	34	99	33	75	17,6
34/75 × 126 A	34 ± 1,0	37,5	126	38	111	35	75	21,3
34/94 × 126 W	34 ± 1,0	36	126	38	111	38	94	22,5
38/99 × 126 C	38 ± 1,1	42	126	44	123	42	99	30,0
38/99 × 137 W	38 ± 1,1	42	137	44	123	42	99	28,9
42/109 × 137 A	42 ± 1,1	46	137	48	135	47	109	35,4
42/109 × 137 C	42 ± 1,1	46	137	48	135	47	109	35,4
42/109 × 146 W	42 ± 1,1	46	146	48	135	47	109	34,1
48/115 × 152 C	48 ± 1,5	56	152	58	160	53	115	46,3
48/115 × 144/160 W	48 ± 1,5	56	144/160	62	163	52	115	45,5
52/125 × 170 C	52 ± 1,7	63	170	65	175	56	125	53,0
52/125 × 180 C	52 ± 1,7	63	180	65	175	56	125	52,4
56/131 × 187 A	56 ± 1,9	65	187	69	187	60	131	60,0
60/135 × 181/197 A	60 ± 2,0	66	181/197	73	198	63	135	66,0

Механические свойства

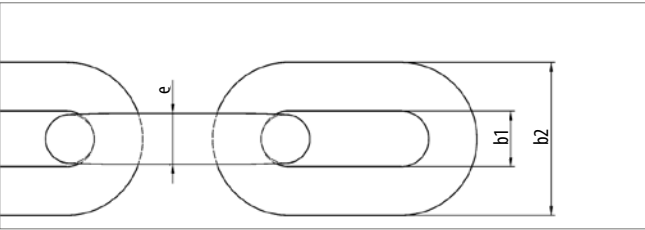
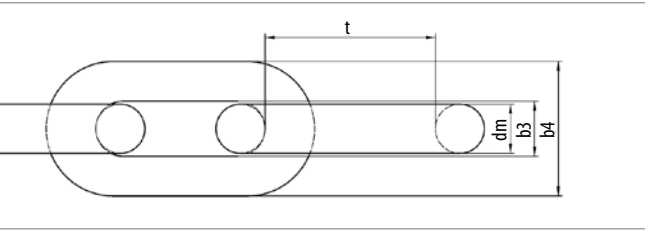
Номинальный размер d/b4 × t мм	Пробная нагрузка TF		Разрушающая нагрузка BF		Ударная вязкость по Шарпи KV		Рекомендованная замена для: RL = круглозвенная цепь FL = плоскозвенная цепь
	Стандарт кН	НО кН	Стандарт кН	НО кН	Стандарт Дж	НО Дж	
22/60 × 86 C	456	495	608	690	60	85	18 × 64 RL
26/60 × 92 A	570	637	750	850	60	85	18 × 64 RL
26/64 × 92 C	637	690	850	960	60	85	24 × 86 FL
30/75 × 108 C	848	920	1130	1270	60	85	26 × 92 FL
34/75 × 126 A	970	1090	1280	1450	60	85	26 × 92 FL
34/94 × 126 W	1090	1180	1450	1640	60	85	34 × 126 FL
38/99 × 126 C	1360	1480	1820	2040	60	85	34 × 126 FL
38/99 × 137 W	1360	1480	1820	2040	60	85	38 × 137 RL
42/109 × 137 A	1660	1740	2300	2520	60	85	34 × 126 RL
42/109 × 137 C	1660	1740	2300	2520	60	85	38 × 137 FL
42/109 × 146 W	1660	1740	2300	2520	60	85	42 × 146 FL
48/115 × 152 C	1900	2200	2900	3150	60	85	42 × 146 FL
48/115 × 144/160 W	1850	2100	2900	3150	60	85	48 × 144/160 FL
52/125 × 170 C	2170	2400	3500	3700	60	85	48 × 152 или 144/160 FL
52/125 × 180 C	2170	2400	3500	3700	60	85	48 × 152 или 144/160 FL
56/131 × 187 A	2600	3000	4000	4300	60	85	48 × 152 или 144/160 FL
60/135 × 181/197 A	3000	3200	4500	5000	60	85	

Комбицепь



Комбицепь, созданная из кованых плоских вертикальных звеньев и сваренных горизонтальных круглых звеньев.

- Преимущества, обеспеченные технологией горячей штамповки:
- » увеличенное разрывное усилие при небольшой высоте и малом шаге цепи
 - » улучшенная конструкция для высоконапряженных участков



Габариты и вес

Номинальный размер	Диаметр	Толщина	Шаг	Круглое звено		Плоское звено		Вес
d × t	dm	e макс.	t	b ₁ мин.	b ₂ макс.	b ₃ мин.	b ₄ макс.	кг/м
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
38 × 137	38 ± 1,1	42	137 ± 1,4	44	123	42	110	29,5
38 × 146	38 ± 1,1	42	146 ± 1,5	44	123	42	110	27,6
42 × 137	42 ± 1,1	48,5	137 ± 1,4	48	135	46	115	37,0
42 × 146	42 ± 1,1	48,5	146 ± 1,5	48	135	46	115	35,6
48 × 144/160	48 ± 1,5	56	144/160 ± 1,5	62	163	56	127	48,2
48 × 152	48 ± 1,5	53	152 ± 1,6	58	160	52	127	47,0

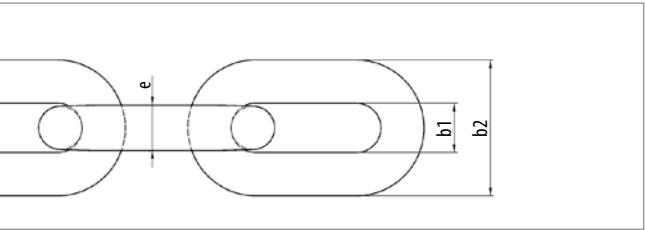
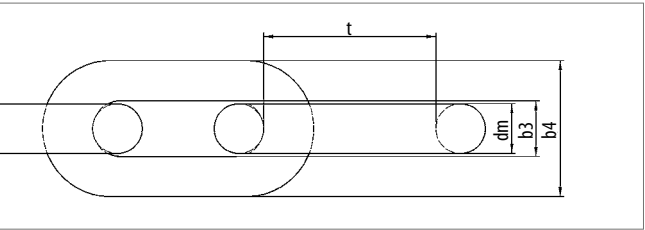
Механические свойства

Номинальный размер	Пробная нагрузка		Удлинение при пробной нагрузке	Разрушающая нагрузка		Удлинение при разрыве		Прогиб		Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1	
	TF			BF		A		f		KV	
	DIN	HO		DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO
d × t	кН	кН	%	кН	кН	%	%	мм	мм	Дж	Дж
мм	кН	кН	%	кН	кН	%	%	мм	мм	Дж	Дж
38 × 137	1360	1480	1,6	1850	2060	14	16	38	38	60	85
38 × 146	1360	1480	1,6	1850	2060	14	16	38	38	60	85
42 × 137	1660	1740	1,6	2300	2520	14	16	42	42	60	85
42 × 146	1660	1740	1,6	2300	2520	14	16	42	42	60	85
48 × 144/160	1850	2100	1,6	2900	3290	14	16	48	48	60	85
48 × 152	1900	2200	1,6	2900	3290	14	16	48	48	60	85

Плоскозвенная цепь DIN 22255



Круглозвенная стальная цепь с плоскими вертикальными звеньями



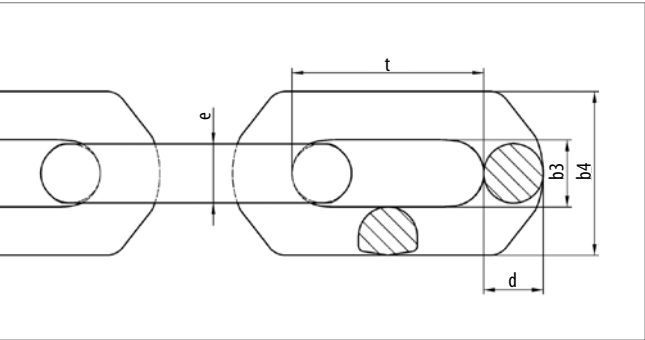
Габариты и вес

Номинальный размер	Диаметр	Толщина	Шаг	Круглое звено		Плоское звено		Вес
d × t	dm	e макс.	t	b ₁ мин.	b ₂ макс.	b ₃ мин.	b ₄ макс.	кг/м
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
26 × 92	26 ± 0,8	30	92 ± 0,9	30,1	87	30	75	13,7
30 × 108	30 ± 0,9	34	108 ± 1,1	34,1	99	34	87	18,0
34 × 126	34 ± 1,0	38	126 ± 1,3	38,1	111	38	99	22,7
38 × 126	38 ± 1,1	42	126 ± 1,3	42,1	123	42	111	30,1
38 × 137	38 ± 1,1	42	137 ± 1,4	42,1	123	42	111	29,0
38 × 146	38 ± 1,1	42	146 ± 1,5	42,1	123	42	111	27,6
42 × 137	42 ± 1,1	48,5	137 ± 1,4	48,6	139	46	115	37,0
42 × 146	42 ± 1,1	48,5	146 ± 1,5	48,6	139	46	115	36,0

Механические свойства по DIN 22255 в сравнении с JDT-HO

Номинальный размер	Пробная нагрузка		Удлинение при пробной нагрузке	Разрушающая нагрузка		Удлинение при разрыве		Прогиб		Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1	
	TF			BF		A		f		KV	
	DIN	HO		DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO
мм	кН	кН	%	кН	кН	%	%	мм	мм	Дж	Дж
26 × 92	637	690	1,6	850	960	11	13	26	26	57	85
30 × 108	848	920	1,6	1130	1280	11	13	30	30	57	85
34 × 126	1090	1180	1,6	1450	1650	11	13	34	34	57	85
38 × 126	1360	1480	1,6	1820	2060	11	13	38	38	57	85
38 × 137	1360	1480	1,6	1820	2060	11	13	38	38	57	85
38 × 146	1360	1480	1,6	1820	2060	11	13	38	38	57	85
42 x 137	1660	1740	1,6	2220	2520	11	13	42	42	57	85
42 x 146	1660	1740	1,6	2220	2520	11	13	42	42	57	85

Цепь T-Class



Цепь T-Class для струга от Caterpillar Europe GmbH

- » альтернатива для небольших круглозвенных цепей
- » для максимальной надежности и срока службы

Каждое звено цепи T-Class выштамповано. Все звенья обладают одинаковой геометрией и одинаковыми механическими свойствами:

- » Прочность и механические свойства как у стандартной цепи Ø42 мм
- » Ширина каждого звена <118 мм
- » Оптимизированная геометрия поверхности цепи, которая контактирует со звездочкой и обеспечивает эффективную передачу мощности.

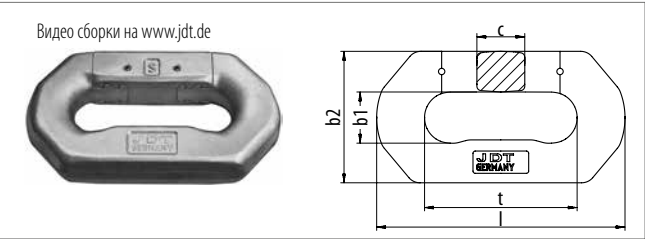
Габариты и вес

Номинальный размер	Диаметр	Толщина	Шаг	Ширина		Вес
d × t	dm	e макс.	t	b ₁ мин.	b ₂ макс.	
мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг/м
42 × 137	42 ± 1,1	42 ± 1,1	137 ± 1,4	48	118	36,5

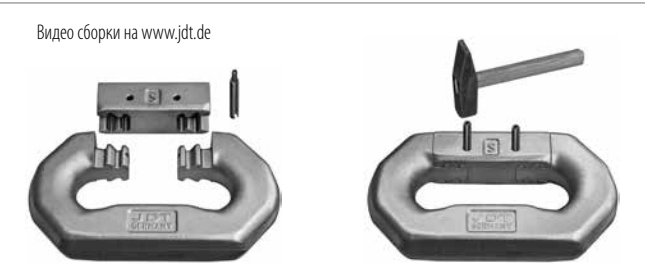
Механические свойства

Номинальный размер	Пробная нагрузка	Удлинение при пробной нагрузке	Разрушающая нагрузка	Удлинение при разрыве	Прогиб
d × t	TF	макс.	BF	A	f
мм	кН	%	кН	%	мм
42 × 137	1600	1,6	2300	14	42

Универсальный замок T-Class



Номинальный размер	Габариты			Разрушающая нагрузка	Вес
d × t	b ₁	b ₂	l	BF	
мм	мм	мм	мм	кН	кгс
42 × 137	46	121	223	1700	5,1

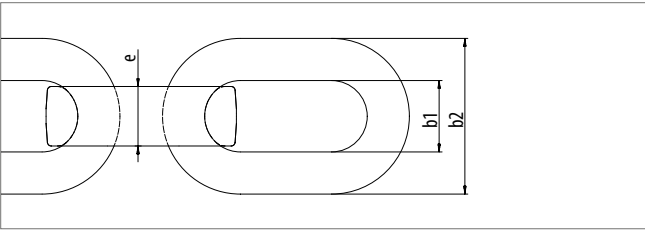
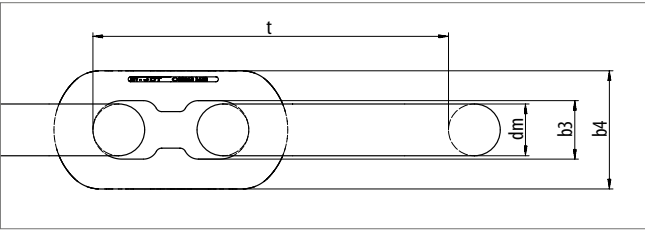


Универсальный замок T-Class точно такой же формы, как звено T-Class.

Цепь Broadband Long Life*



Цепи JOY для низкопрофильных рештаков, разработанные с «короткими перегородками» JDT, обеспечивают повышенную устойчивость к износу без ущерба весовым и транспортным характеристикам цепи.



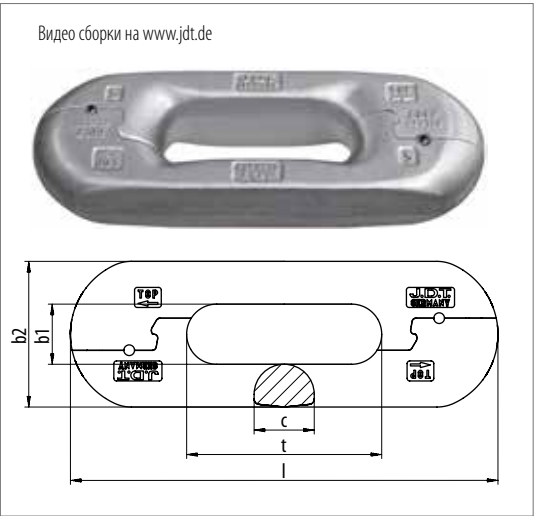
Габариты и вес

Номинальный размер	Диаметр	Толщина	Шаг	Круглое звено		Вертикальное звено		вес
d × t	dm	e макс.	t	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг/м
42 × 128/164	42 ± 1,1	60	292 ± 1,6	71	159	46	99	36,5
50 × 146/174	49 ± 1,3	64	320 ± 1,7	76	178	53	116	47,5

Механические свойства

Номинальный размер	Пробная нагрузка		Удлинение при пробной нагрузке	Разрушающая нагрузка		Удлинение при разрыве		Прогиб		Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1	
	TF		макс.	BF		A		f		KV	
	DIN	HO		DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO
мм	кН	кН	%	кН	кН	%	%	мм	мм	Дж	Дж
42 × 128/164	1660	1740	1,6	2300	2500	14	14	42	42	60	85
50 × 146/174	2000	2350	1,6	2900	3400	14	14	50	50	60	85

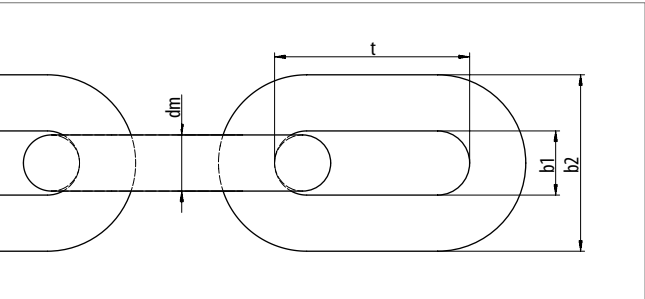
Замок типа Блок Theipa BroadBand



Номинальный размер	Габариты				Разрушающая нагрузка	Вес
d × t	b ₁	b ₂	c	l	BF	
мм	мм	мм	мм	мм	кН	кгс
42 × 128	45	99	60	306	> 3000	4,7
50 × 146	53	116	64	334	> 3700	6,3

* Broadband Long Life Chain (англ.) — цепь с увеличенным ресурсом

Специальные цепи по спецификациям JDT



G: Закаленные цепи с усиленными кромками, напр., цепи для струга
S: Специальные цепи повышенной твердости и прочности для определенных условий эксплуатации

Габариты и вес

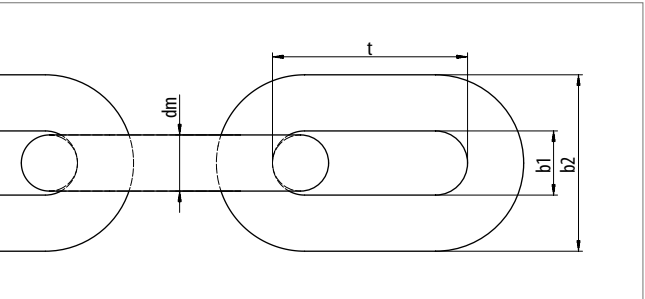
Номинальный размер	Диаметр	Шаг	Ширина		Вес
d × t	dm	b ₂	b ₁ мин.	b ₂ макс.	
мм	мм	мм	мм	мм	кг/м
26 × 92	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30	85	13,7
30 × 108	30 ± 0,9	108 ± 1,1	34	97	18,0
34 × 126	34 ± 1,0	126 ± 1,3	38	109	22,7
38 × 137	38 ± 1,1	137 ± 1,4	42	121	29,0

Механические свойства

Номинальный размер	Пробная нагрузка		Удлинение при пробной нагрузке		Разрушающая нагрузка		Удлинение при разрыве		Прогиб		Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1	
d × t	TF		макс.		BF		A		f		KV	
мм	кН	кН	%	%	кН	кН	%	%	мм	мм	Дж	Дж
	G	S	G	S	G	S	G	S	G	S	G	S
26 × 92	637	730	1,6		900	1050	16	14	33	26	55	60
30 × 108	848	970	1,6		1200	1400	16	14	38	30	55	60
34 × 126	1090	1250	1,6		1540	1800	16	14	43	34	55	60
38 × 137	1360	1560	1,6		1930	2250	16	14	48	38	55	60

Другие габариты, типы и модификации цепей (напр., поверхностная закалка) по запросу.

Круглозвенная цепь DIN 22252



Габариты и вес

Номинальный размер	Диаметр	Шаг	Ширина		Вес
d × t	dm	b ₂	b ₁ мин.	b ₂ макс.	
мм	мм	мм	мм	мм	кг/м
26 × 92	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30	85	13,7
30 × 108	30 ± 0,9	108 ± 1,1	34	97	18,0
34 × 126	34 ± 1,0	126 ± 1,3	38	109	22,7
38 × 137	38 ± 1,1	137 ± 1,4	42	121	29,0
42 × 137	42 ± 1,1	137 ± 1,4	48	139	36,9
42 × 146	42 ± 1,1	146 ± 1,5	48	137	36,5

Механические свойства по DIN 22252 в сравнении с JDT-HO

Номинальный размер	Пробная нагрузка		Удлинение при пробной нагрузке		Разрушающая нагрузка		Удлинение при разрыве		Прогиб		Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1		Действительная сила	
d × t	TF		макс.		BF		A		f		KV		WF	
мм	кН	кН	%	%	кН	кН	%	%	мм	мм	Дж	Дж	кН	кН
	DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO	DIN	HO
26 × 92	637	690	1,6		850	960	14	16	26	33	57	85	531	570
30 × 108	848	920	1,6		1130	1280	14	16	30	38	57	85	707	765
34 × 126	1090	1180	1,6		1450	1650	14	16	34	43	57	85	907	982
38 × 137	1360	1480	1,6		1820	2060	14	16	38	48	57	85	1130	1220
42 × 137	1660	1740	1,6		2220	2520	14	16	42	53	57	85	1380	1500
42 × 146	1660	1740	1,6		2220	2520	14	16	42	53	57	85	1380	1500



Универсальный замок THEIPA

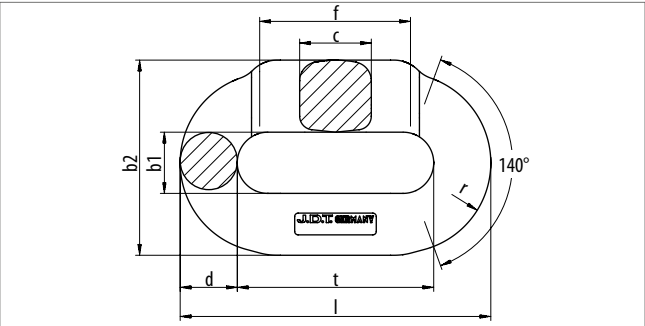


- » Плоский замок Theipa является одним из самых известных и наиболее распространенных замков цепи, используемых в горнодобывающей отрасли, благодаря своей универсальности.

» Для горизонтального применения в круглозвенных, плоскозвенных, комби- и F-Class цепях.
- » Вертикальное применение возможно в круглозвенных цепях.

» Двухкомпонентная конструкция для простой сборки и безопасной эксплуатации на звездочке.

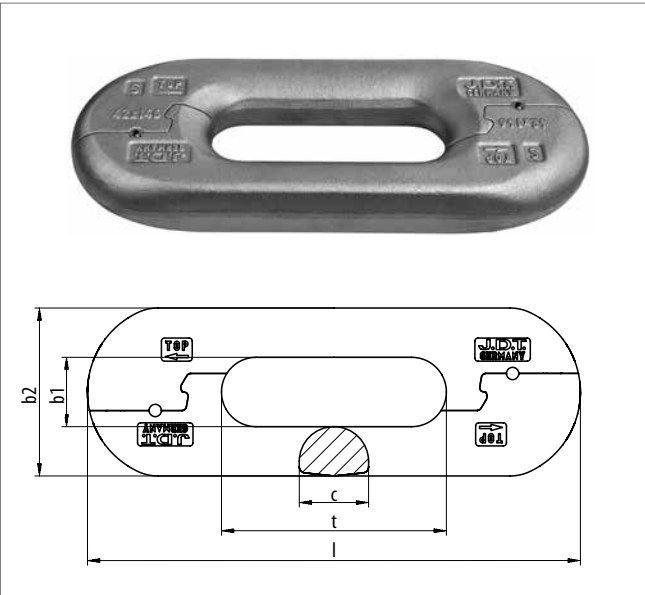
» НО-сталь от JDT для оптимальной прочности и ударной вязкости.



Номинальный размер d × t	Габариты						Разрушающая нагрузка BF кН	Вес кг/шт.
	b ₁ мм	b ₂ мм	c мм	f мм	l мм	r мм		
26 × 92	28	99	33	51	147	41,5	820	1,6
30 × 108	32	105	37	58	170	47	1100	2,5
34 × 126	37	115	41	66	196	54	1400	3,5
38 × 137	41	134	46	76	217	61	1820	5,2
38 × 146	41	134	46	76	223,5	61	1820	5,3
42 × 137	45	143,5	53	82	223,5	66	2150	6,3
42 × 146	45	143,5	53	82	232	66	2150	6,5

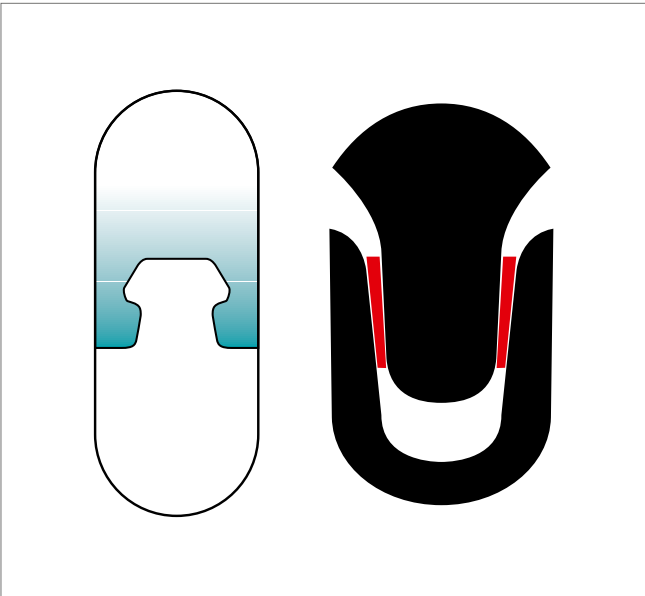


Замок типа Блок THEIPA

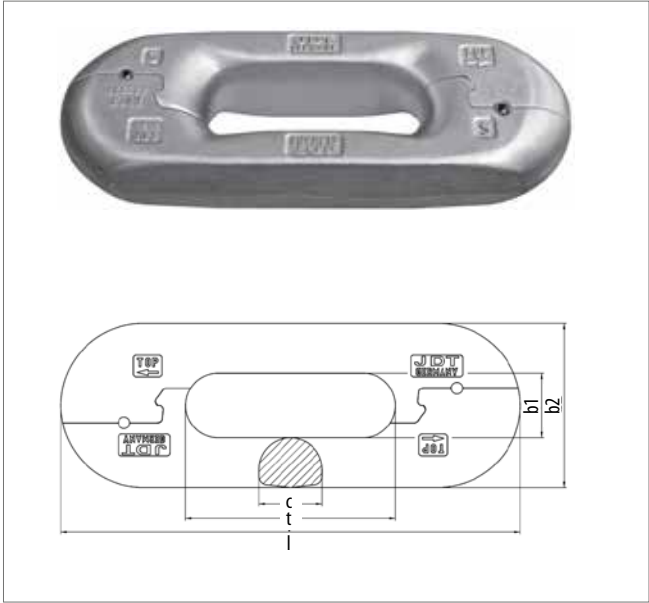


- » Проверенный замок для высокопроизводительных конвейеров.
- » Для вертикального использования в плоскозвенных, комби- и F-Class цепях.
- » Механические характеристики значительно превосходят требования DIN 22258-3.
- » Более продолжительный срок службы благодаря цинково-никелевому покрытию.
- » Простая сборка и разборка благодаря улучшенной геометрии соединения.

Номинальный размер d × t	Габариты					Разрушающая нагрузка BF кН	Вес кг/шт.
	b ₁ мм	b ₂ мм	c мм	l мм	t мм		
26 × 92	28	75	28	213		950	2,6
30 × 108	32	87	32	241		1300	3,4
34 × 126	37	94	36	268		1500	4,8
38 × 126	41	99	40	289		1900	6,4
38 × 137	41	99	40	289		1900	6,2
38 × 146	41	110	40	296		1900	6,6
42 × 146	45	109	44	320		2500	8,0
48 × 144	52	115	56	334		3150	10,2
48 × 152	52	115	56	342		3150	10,5
52/125 × 170	56	125	58	382		3700	14,1
52/125 × 180	56	125	58	392		3700	14,7
56/131 × 187	62	131	65	405		4300	18,5
60/135 × 181	65	135	70	450		5000	21,8



Замок типа Блок THEIPA Power Chain



Замок типа Блок для конвейеров с цепью Power Chain, спроектированный Caterpillar, для снижения поверхностного давления на изнашиваемые участки.

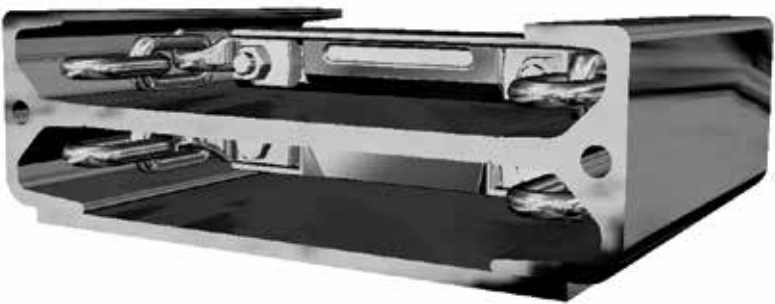
Номинальный размер	Габариты				Разрушающая нагрузка	Вес
d × t	b ₁	b ₂	c	l	BF	
мм	мм	мм	мм	мм	кН	кг/шт.
34 × 110	37	85	47	240	1600	4,8
42 × 140	45	100	60	306	2800	9,0

Видео сборки на www.jdt.de



Цепная трасса JDT

Например, для конвейеров с боковым расположением цепей F-Class



Цепную трассу с цепью F-Class типа C 22 x86 можно использовать в конвейере PF1-500. Опыт показывает, что заменив ей стандартную круглозвенную цепь 18 x64, можно в несколько раз увеличить срок службы.



Цепь F-Class типа C 22 x86 мм.



Скребок, спроектированный для PF 1 - 500.



Звенья соединительные типа «Серьги», спроектированные для PF 1 - 500.



Скребки для любых конвейерных систем на заказ.



Важная информация

При нормальных условиях хранения и эксплуатации цепи мы рекомендуем покрытие Testyl. Для условий повышенной коррозии мы рекомендуем использовать горячеоцинкованные цепи. JDT с радостью поможет пользователю сделать выбор.

Для навесных и сдвоенных цепных трасс необходимо использовать парные цепи. Для этих целей JDT производит парные отрезки цепи необходимой длины.

Для больших динамических нагрузок мы рекомендуем использовать наши НО-цепи или цепи со следующей большей номинальной толщиной.

Рабочее натяжение цепи не должно превышать значение, необходимое для предотвращения петлеобразования в провисающей цепи за приводом конвейера, что приводит к проблемам обратного хода. Постоянный контроль рабочего напряжения продлевает срок службы цепи особенно при часто меняющихся условиях лавы.

Конвейерные цепи должны монтироваться, используя подходящие скребки от производителя оборудования (ОЕМ) или JDT. Перед использованием скребков от неизвестных производителей необходимо проверить их соответствие. Расстояние между скребками не должно превышать один метр и должно уменьшаться по мере увеличения количества транспортируемого мелкого материала. Убедитесь, что цепи используются с точно подходящими звездочками, как указано в DIN 22256.

Регулярный осмотр цепей необходим для идентификации поврежденных элементов. Поврежденные элементы необходимо заменить при первой возможности. Если длина цепи на 2% превышает исходную длину, рекомендуется провести лабораторный анализ цепи, чтобы спрогнозировать срок службы. При замене сегментов цепи на сдвоенных цепных трассах необходимо опять же обеспечить использование парных отрезков.

БОЛЬШЕ ЧЕМ ЦЕПЬ



Строповочные устройства MAXNORM 12 класса качества 12



Строповочные устройства ENORM 10 класса качества 10



Строповочные устройства NORM 8 класса качества 8



Такелажные точки



Робототехника

Данный каталог готовился и создавался с максимальным возможным вниманием. Мы просим прощения за любые ошибки, которые, несмотря на все принятые меры, могли оказаться в нем. Типографские и прочие ошибки не исключены. Габариты представлены с обычными техническими допусками. Другие технические показатели, в особенности, относящиеся к пределу рабочей нагрузки, действительны для конкретных условий эксплуатации; поэтому в некоторых случаях может наблюдаться отклонение от значений, указанных в каталоге. Мы просим Вас с пониманием отнестись к тому факту,

что мы можем предоставить достоверную информацию только при наличии данных о конкретном применении. Все рисунки, чертежи, габариты, веса и др. могут изменяться, поэтому предоставлены без обязательств. Они могут быть изменены по техническим причинам без предварительного оповещения. Изображенные цвета могут отличаться от оригинальных по техническим причинам, связанным с технологиями фотографии и печати.



Мы, компания JDT, являясь предприятием, производящим свою продукцию под знаком Made in Germany с 1819 года, делаем ставку на высочайшее качество продукции, инновационный потенциал, максимальную производительность, доступность и индивидуальный подход к клиенту во всех сферах нашей деятельности. Уже почти два столетия компания JDT улучшает производственные процессы и продукцию, реализуя новые идеи и новаторские изобретения, всегда учитывая интересы клиентов. Сегодня компания JDT, насчитывающая около 200 квалифицированных сотрудников, является мировым лидером среди производителей комплексных цепных систем и принадлежностей для горнодобывающих и промышленных предприятий, а также специалистом по системной интеграции роботов в сфере промышленной автоматизации.

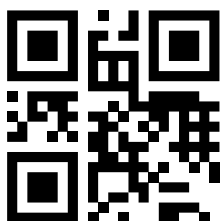
JDT — БОЛЬШЕ ЧЕМ ЦЕПЬ

Цепи для горнодобывающей отрасли

С точки зрения качества и технологии цепи JDT для горнодобывающей отрасли являются лучшими в мире и представляют для этой отрасли продукт нового поколения.

JDT производит самые крепкие цепи для горнодобывающей отрасли. В данный момент максимальный диаметр цепи составляет 60 мм. Благодаря запатентованной конструкции и материалу, а также особому производственному оборудованию компании, цепи F-Class® обладают непревзойденными характеристиками прочности, хода, устойчивости к износу и коррозии.

В этом каталоге представлена полная информация об ассортименте цепей JDT для горнодобывающей отрасли, а также полный ассортимент комплектующих.



J. D. Theile GmbH & Co. KG
Letmather Straße 26 – 45
D-58239 Schwerte

Телефон: +49 23 04/757 - 0
Факс: +49 23 04/757 - 177
www.jdt.de

Издание 04/2015